

PROCEDURA DI CALIBRAZIONE SONDA DI TEMPERATURA

PREMERE **SET** E CONTEMPORANEAMENTE $\frac{\text{Prg}}{\text{mute}}$ PER PIU' DI 5 SECONDI;
SUL DISPLAY VERRA' VISUALIZZATO IL NUMERO 0 INDICANTE ALL'ACCESSO ALLA
SCELTA PASSWORD;

PREMERE $\frac{\blacktriangle}{\text{aux}}$ O $\frac{\text{def}}{\blacktriangledown}$ FINO A CHE SUL DISPLAY COMPARE IL NUMERO 22 (questo codice
permette di accedere ai parametri di livello superiore);

CONFERMARE CON IL TASTO **SET**;

IL DISPLAY MOSTRERA' IL PRIMO PARAMETRO **r2**;

PREMERE $\frac{\text{def}}{\blacktriangledown}$ FINO ALLA COMPARSA DI **rcl**;

CONFERMARE PREMENDO **SET** (per entrare nel parametro)

SUL DISPLAY VERRA' VISUALIZZATO IL VALORE 0.0

PREMERE $\frac{\blacktriangle}{\text{aux}}$ O $\frac{\text{def}}{\blacktriangledown}$ FINO AD OTTENERE IL VALORE RICHIESTO PER LA CORRETTA
CALIBRAZIONE;

CONFERMARE PREMENDO **SET**;

PREMERE $\frac{\text{Prg}}{\text{mute}}$ PER PIU' DI 5 SECONDI PER MEMORIZZARE IL NUOVO PARAMETRO.

NOTA: la calibrazione può essere necessaria in caso di errata rilevazione della temperatura a causa del prolungamento eccessivo del cavo sonda (solitamente la differenza tra la temperatura reale e quella rilevata aumenta proporzionalmente alla lunghezza del cavo sonda. Ulteriori variabili che incrementano o diminuiscono la differenza sono il tipo di cavo usato per il prolungamento e la posa).

